

Bezprzewodowa czujka wibracyjna i magnetyczna AVD-100 przeznaczona jest do pracy w ramach dwukierunkowego systemu bezprzewodowego ABAX. Obsługiwana jest przez kontroler ACU-100 w wersji programowej 1.06 lub nowszej.

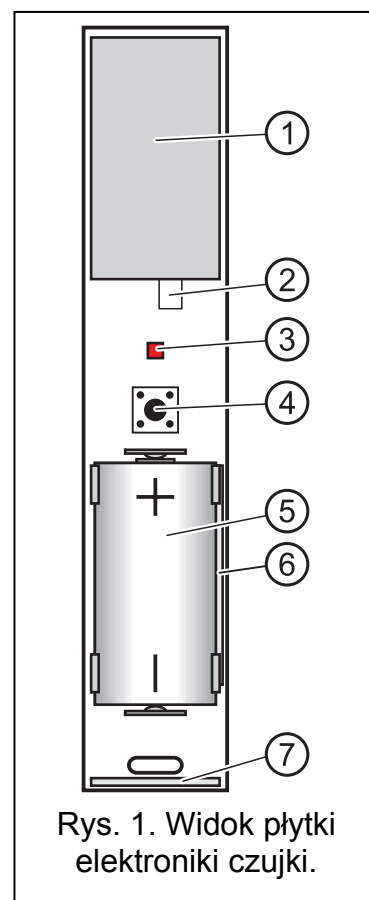
Czujka wibracyjna, dzięki zaawansowanym mechanizmom obróbki sygnału z sensora piezoelektrycznego, odróżnia naturalne drgania odbierane z otoczenia, od drgań wywołanych próbą sforsowania drzwi lub okna. Sygnał z sensora jest analizowany pod kątem amplitudy, czasu trwania oraz ilości drgań. Czulość czujki i liczbę drgań, po których zgłoszone zostanie naruszenie, definiuje się zdalnie.

Czujka magnetyczna sygnalizuje naruszenie po oddaleniu magnesu od kontaktronu, co jest równoznaczne z otwarciem obwodu elektrycznego. W czujce zastosowano 2 kontaktrony. Drogą radiową programuje się, który z nich ma być aktywny.

Czujka AVD-100 zajmuje 2 pozycje na liście urządzeń obsługiwanych przez kontroler.

Objaśnienia do rysunku 1:

- 1 - ekran.
- 2 - sensor piezoelektryczny.
- 3 - dioda LED. Świeci w kolorze czerwonym tylko w trybie testowym, sygnalizując komunikację z kontrolerem (w czasie odpytywania), naruszenia (po zarejestrowaniu drgań przez czujkę wibracyjną lub po oddaleniu magnesu od kontaktronu) oraz sabotaże.
- 4 - styk sabotażowy reagujący na otwarcie obudowy i oderwanie od podłoża.
- 5 - bateria litowa CR123A o napięciu 3 V, zapewniająca pracę przez okres około 3 lat. Czujka kontroluje stan baterii. Gdy napięcie spadnie do 2,6 V, do kontrolera zostanie wysłana informacja o słabej baterii. Sygnalizacja słabej baterii trwa do czasu jej wymiany.
- 6 - kontaktron boczny.
- 7 - kontaktron dolny.



Rys. 1. Widok płytki elektroniki czujki.

1. Montaż

Czujka przystosowana jest do montażu wewnątrz pomieszczeń.

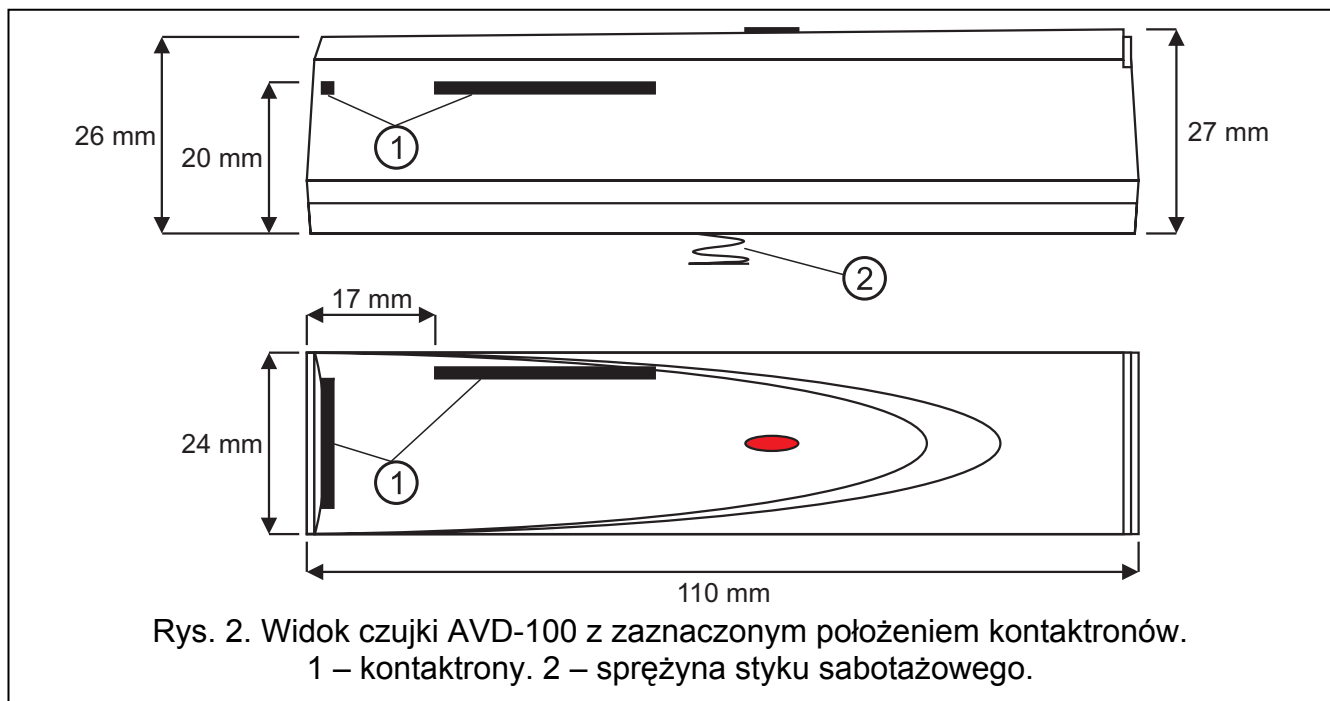


Przed zamontowaniem czujki na stałe, należy sprawdzić poziom sygnału odbieranego z czujki przez kontroler ACU-100 i w razie potrzeby zmienić miejsce montażu, tak, aby wybrać optymalne położenie z punktu widzenia komunikacji.

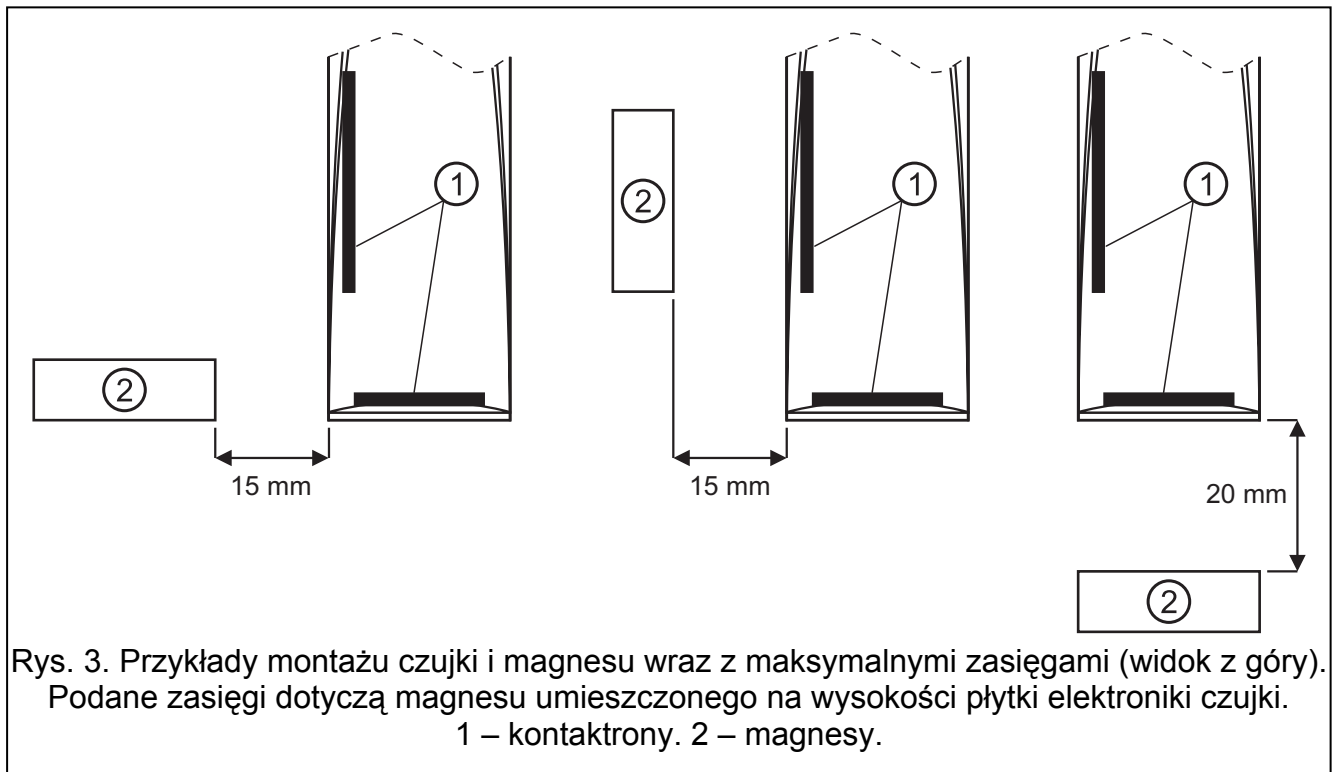
Baterię należy montować w czujce tuż przed jej zarejestrowaniem w kontrolerze. Czujka niezarejestrowana lub pozbawiona komunikacji z kontrolerem zużywa więcej energii, co skraca żywotność baterii.

W czasie montażu oraz wymiany baterii należy zachować szczególną ostrożność, aby nie uszkodzić kontaktronów na płycie elektronicznej.

1. Otworzyć obudowę.
2. Zamontować baterię i dodać czujkę do systemu bezprzewodowego (patrz instrukcja obsługi kontrolera ACU-100). Naklejka z 7 cyfrowym numerem seryjnym, który należy podać przy rejestracji czujki w systemie, znajduje się na płytce elektronicznej na ekranie.
3. Zamknąć obudowę.
4. Wybrać miejsce (framuga okna lub drzwi itp.), w którym czujka ma zostać zainstalowana i prowizorycznie ją tam umocować.
5. Sprawdzić poziom sygnału, który dociera z czujki do kontrolera. W razie potrzeby wybrać inne miejsce montażu.
6. Po wybraniu miejsca zapewniającego optymalny poziom sygnału, otworzyć obudowę i przymocować tylną ściankę obudowy do powierzchni montażowej.
7. Zamknąć obudowę czujki.
8. Przymocować magnes do okna lub drzwi, uwzględniając maksymalną dopuszczalną odległość od kontaktronu (patrz rys. 3).



9. Skonfigurować czujkę zgodnie z wymaganiami. Informacje dotyczące konfiguracji zawarte są w instrukcji obsługi kontrolera ACU-100.
10. Uruchomić zdalnie tryb testowy i sprawdzić, czy czujka reaguje odpowiednio na drgania oraz odsunięcie magnesu.
11. Wyłączyć tryb testowy. Czujka jest gotowa do pracy.



2. Dane techniczne


Pasma częstotliwości pracy	868,0 MHz ÷ 868,6 MHz
Zasięg komunikacji radiowej	do 150 m (w terenie otwartym)
Zasilanie	bateria litowa CR123A 3 V
Czas pracy na baterii	około 3 lata
Orientacyjny zasięg detekcji czujki wibracyjnej w zależności od powierzchni montażu:	
beton	1,5 m
cegła	2,5 m
drewno	3,5 m
stal	3 m
PCW	2,25 m
Klasa środowiskowa	II
Zakres temperatur pracy	-10 °C...+55 °C
Wymiary obudowy	24 x 110 x 27 mm
Waga	59 g



Wymiana baterii w urządzeniach bezprzewodowych zasilanych bateryjnie powinna być dokonywana przez wykwalifikowany personel. W przypadku nieprawidłowej wymiany baterii istnieje niebezpieczeństwo wybuchu.

Należy stosować baterie litowe CR123A 3 V.

Zużytych baterii nie wolno wyrzucać, lecz należy się ich pozbywać zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi ochrony środowiska.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI		CE1471
Wyrób: AVD-100 – Bezprzewodowa czujka wibracyjna i magnetyczna systemu ABAX	Producent: SATEL spółka z o.o. ul. Schuberta 79 80-172 Gdańsk, POLSKA tel. (+48) 0-58 320-94-00 fax. (+48) 0-58 320-94-01	
Opis wyrobu: Bezprzewodowa czujka wibracyjna i magnetyczna przeznaczona do współpracy z elementami systemu bezprzewodowego ABAX. Pracuje w paśmie częstotliwości 868,0 MHz – 868,6 MHz.. Zasilana jest z ogniwa litowego 3 V. Urządzenie przeznaczone jest do zastosowania w systemach sygnalizacji włamania i napadu.		
Wyrób jest zgodny z Dyrektywami Unii Europejskiej: R&TTE 1999/5/EC		
Wyrób spełnia wymagania norm zharmonizowanych: ETSI EN 300 220-1: v.2.1.1; ETSI EN 300 220-2: v.2.1.1 ETSI EN 301 489-1: v.1.6.1.; EN 301 489-3: v.1.4.1 EN60950-1:2004		
Jednostka notyfikowana biorąca udział w ocenie zgodności: Nr identyfikacyjny: 1471		
Gdańsk, Polska 2007-11-26	Kierownik Działu Badań: Michał Konarski	
Aktualną treść deklaracji zgodności EC i certyfikatów można pobrać ze strony internetowej www.satel.pl		

SATEL sp. z o.o.
ul. Schuberta 79
80-172 Gdańsk
tel. 0-58 320 94 00; serwis 0-58 320 94 30
dz. techn. 0-58 320 94 20; 0-604 166 075
info@satel.pl
www.satel.pl